

PLAN MODUŁU SPECJALNOŚĆ
Inżynieria materiałowa i komputerowe wspomaganie
procesów produkcji
Studia stacjonarne I stopnia

Kod modułu	
------------	--

Semestr III

Zajęcia dydaktyczne

kod kursu	nazwa kursu	godziny kontaktowe							E/-	punkty ECTS	
		W	zajęć w grupach					E-learning			razem
			A	K	L	S	P				
	Materiały, techniki wytwarzania i zastosowania 1	15			15				30	E	2
	Przetwórstwo i recykling	15	10						25	E	3
	Przemiany fazowe w materiałach	20	15						35	E	3
		50	25		15				90	3	8

Semestr IV

Zajęcia dydaktyczne

kod kursu	nazwa kursu	godziny kontaktowe							E/-	punkty ECTS	
		W	zajęć w grupach					E-learning			razem
			A	K	L	S	P				
	Materiały, techniki wytwarzania i zastosowania 2	15			15				30	E	4
	Metody kształtowania materiałów 1	15			20				35		4
		30			35				65	1	8

Semestr V

Zajęcia dydaktyczne

kod kursu	nazwa kursu	godziny kontaktowe							E /-	punkty ECTS	
		W	zajęć w grupach					E-learning			Razem
			A	K	L	S	P				
	Materiały, techniki wytwarzania i zastosowania 2	15			15				30		3
	Metody kształtowania materiałów 2	15			15				30	E	2
	Badanie mikrostruktury i właściwości materiałów 1	15			20				35		3
		45			50				95	1	8

Semestr VI

Zajęcia dydaktyczne

kod kursu	nazwa kursu	godziny kontaktowe							E/-	punkty ECTS	
		W	zajęć w grupach					E-learning			razem
			A	K	L	S	P				
	Podstawy inżynierii powierzchni	15	15						30	E	3
	Modelowanie i informatyka w inżynierii materiałowej 1	10			15				25	E	3
	Komputerowe wspomaganie w inżynierii produkcji 1				20				20		3
		25	15		35				75	2	9

Semestr VII

Zajęcia dydaktyczne

kod kursu	nazwa kursu	godziny kontaktowe							E/-	punkty ECTS	
		W	zajęć w grupach					E-learning			razem
			A	K	L	S	P				
	Modelowanie i informatyka w inżynierii materiałowej 2	10			15				25	-	2
	Badanie mikrostruktury i właściwości materiałów 2	15			20				35	E	3
	Komputerowe wspomaganie w inżynierii produkcji 2				20				20		3
		25			55				80	1	8